

## Scheda tecnica gabbia rigida GJM STEEL

Utilizzata per la realizzazione di opere in struttura muraria a secco. Le strutture in gabbie elettrosaldate sono soluzioni largamente utilizzate, in modo particolare per la realizzazione di muri di separazione e di recinzione, barriere visive ed acustiche in ambito architettonico, stradale e ferroviario.

La gabbia GJM STEEL è una struttura scatolare, realizzata in rete metallica elettrosaldata, con pannelli a montaggio rapido, altamente drenante, 100% riciclabile e si integra perfettamente con il paesaggio circostante.

Grazie alla solidità e robustezza consentita dal sistema costruttivo a maglia fine 20 x 200 mm, le gabbie riempite sono sollevabili con ganci a pettine (certificato CE). Le gabbie GJM possono essere montate, riempite in sito con pietrame resistente a rottura, a cicli di gelo e disgelo e di granulometria 30-60 mm ed infine assemblate. In alternativa le gabbie possono essere montate riempite e compattate **in stabilimento** con pietrame resistente a rottura, a cicli di gelo e disgelo, compatto, non friabile di diametro 30-60 mm. Successivamente possono essere trasportate ed assemblate in cantiere formando così una struttura solidale, con maggior sicurezza per gli operatori.

Il rapido sistema di montaggio ed assemblaggio dei gabbioni GJM STEEL, permette di ottenere produzioni giornaliere di oltre 200 m<sup>2</sup>/giorno.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Caratteristiche del filo</b>	<i>Filo diametro 6 mm resistenza a trazione del filo &gt; 517 MPa, allungamento medio 6,47% (EN 10223/8, ISO 6892-1, EN 10218-1)</i>
<b>Protezione contro la corrosione</b>	<i>Rivestimento galvanico Zn/Al (zinco 95% - alluminio 5%) &gt; 290 gr/mq, nel rispetto della norma UNI EN 10244-2 classe A. Prove di corrosione in atmosfere artificiali in nebbia salina con superficie interessata da ruggine inferiore al 5% (EN 10223/8, EN ISO 9227). Aderenza della zincatura EN 10442-2, EN 10218-1, EN ISO 7802</i>
<b>Resistenza al taglio delle saldature</b>	<i>Resistenza media al taglio delle saldature &gt; 75% della resistenza del filo, eseguita su un campione di n° 4 saldature selezionate casualmente (EN 10223/8, EN ISO 6892).</i>
<b>Dimensioni della maglia</b>	<i>Maglia 20 x 200 mm, filo verticale ed orizzontale singolo</i>
<b>Configurazione pannelli laterali lunghi</b>	<i>Due pannelli laterali lunghi, contrapposti, che presentano delle pieghe sul fondo a forma di J, in modo da poter garantire l'ancoraggio del pavimento</i>
<b>Configurazione pannelli laterali corti</b> Per modello <b>non sovrapponibile</b>	<i>Due pannelli laterali corti contrapposti che presentano pieghe a forma di U lateralmente per l'ancoraggio dei pannelli laterali lunghi</i>
Per modello <b>sovrapponibile</b>	<i>Due pannelli laterali corti contrapposti che presentano pieghe a forma di U lateralmente per l'ancoraggio dei pannelli laterali lunghi, e di tubi (scatolati) in acciaio a sezione quadra da 60x60mm saldati (brevettato)</i>
<b>Innesti e piloni</b>	<i>Piloni tubolari quadrilateri da 50 x 50 mm con piastra forata per l'ancoraggio, tramite tasselli al cls, oppure astiformi quali innesti di congiunzione tra la gabbia sotto e soprastante</i>

<b>Configurazione fondo e coperchio</b>	<i>Un pannello di fondo ed un coperchio a filo singolo con maglia 20x200 mm</i>
<b>Configurazione tiranti</b>	<i>Tiranti interni con filo diametro 6 mm appositamente piegati e di quantità utile per distribuire in modo uniforme le spinte interne</i>
<b>Sistema di sollevamento</b>	<i>Gancio a pettine con marcatura CE</i>
<b>Sostanze pericolose</b>	<i>Tutti i componenti risultano privi di sostanze pericolose a seguito di una valutazione realizzata seguendo le istruzioni del EOTA Technical Report 034 dell'ottobre'15 "General BWR3 Checklist for EADs/ETAs Dangerous substances".</i>

Nel caso di montaggio riempimento ed assemblaggio in sito, i gabbioni verranno montati unendo i pannelli con sistema ad aggancio rapido e irrigiditi utilizzando i tiranti forniti pre sagomati. Per le operazioni di legatura tra i vari gabbioni in cantiere, si prevede l'utilizzo di una graffatrice pneumatica e/o manuale per punti metallici meccanizzati con diametro 3,00 mm. Al termine della fase di montaggio dei pannelli in rete elettrosaldata, si procederà al riempimento mediante sistemazione manuale o meccanizzata del pietrame.

#### Tabella Misure e pesi

MODELLO codice	Lungh. cm	Prof. cm	Altezza cm	Peso vuoto kg
<b>NON SOVRAPPONIBILI</b>				
GJM1.05.1	100	25	50	18
GJM2.05.1	200	25	50	36
GJM1.1	100	25	100	36
GJM2.1	200	50	100	62
<b>SOVRAPPONIBILI</b>				
GJM1.05.2	100	25	50	27
GJM2.05.2	200	25	50	45
GJM1.2	100	25	100	52
GJM2.2	200	50	100	80



#### Esempio configurazione pannelli per gabbione GJM 2.2 da 200 x 25 x 100 sovrapponibile

VERSIONE ALTEZZA 200 cm

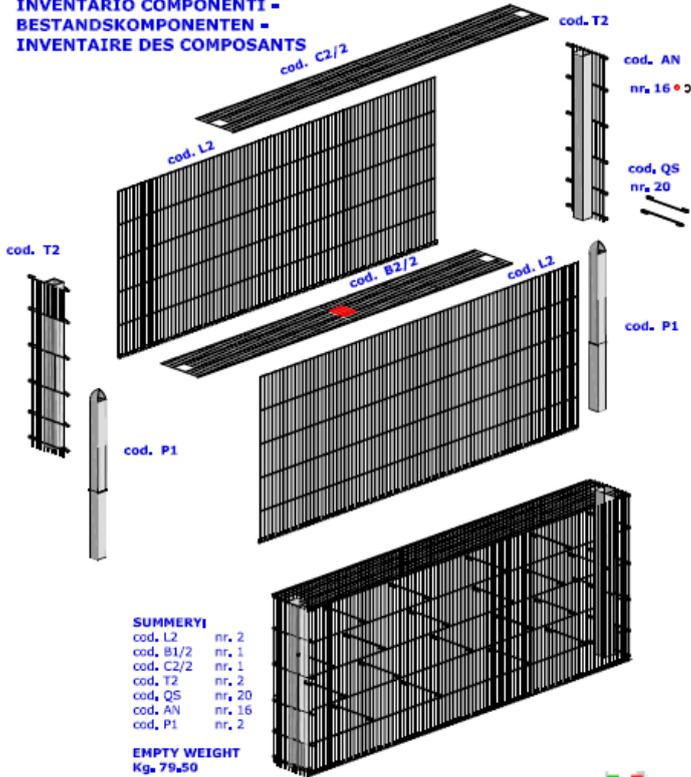
VERSION HÖHE

MODELE HAUTEUR

**GJM 2.2**

200 x 25 x 100 cm

INVENTARIO COMPONENTI -  
BESTANDSKOMPONENTEN -  
INVENTAIRE DES COMPOSANTS



**SUMMARY**

cod. L2	nr. 2
cod. B1/2	nr. 1
cod. C2/2	nr. 1
cod. T2	nr. 2
cod. QS	nr. 20
cod. AN	nr. 16
cod. P1	nr. 2

**EMPTY WEIGHT**  
Kg. 79,50

