

Scheda tecnica gabbia strutturale Ledrosteel

Le strutture in gabbioni composti da reti elettrosaldate sono strutture largamente utilizzate per la realizzazione di opere di sostegno, in modo particolare di muri di sostegno di sottoscarpa e/o di controripa e per la realizzazione di strutture di contenimento delle sponde di corsi d'acqua in ambito idraulico e di consolidamento di scarpate in ambito stradale, ferroviario e architettonico.

Il gabbione Ledrosteel, a marchio **CE** e conforme agli standard normativi **ETA 17/0059** è una struttura scatolare, realizzata con pannelli a montaggio rapido in rete metallica elettrosaldata, altamente drenante, 100% riciclabile e perfettamente integrata con il paesaggio circostante. Grazie alla sua robustezza, data dal sistema costruttivo a doppio filo, il gabbione è movimentabile pieno di materiale con opportuni accessori di sollevamento certificati. Il gabbione può quindi essere montato, riempito e vibrato in stabilimento, per addensare opportunamente il materiale e ridurre così i vuoti e successivamente trasportato ed installato in cantiere. Ciò comporta una maggior sicurezza per gli operatori.

In alternativa il gabbione può essere montato, riempito e vibrato in sito con idoneo pietrame. Il materiale utilizzato per riempire il gabbione dovrà essere coerente con le indicazioni date dalla EN 13383-1 ed EN 13383-2 in riferimento a distribuzione granulometrica, indice di forma, superfici frantumate, massa volumica dei granuli, assorbimento superficiale, resistenza a rottura, resistenza allo sfregamento, rilascio di sostanze pericolose, durabilità ai cicli di gelo/disgelo, durabilità alla cristallizzazione salina e analisi petrografico. In regime di emergenza, con il sistema Ledrosteel, è possibile ottenere produzioni giornaliere di oltre 300 mc/giorno, di gabbioni pre riempiti e posati in cantiere con mezzi meccanici di sollevamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche del filo	<i>Filo diametro 6 mm resistenza a trazione del filo > 517 MPa – Allungamento medio 6,47% (EN 10223/8, ISO 6892-1, EN 10218-1).</i>
Protezione contro la corrosione	<i>Rivestimento galvanico Zn/Al (zinco 95% - alluminio 5%) > 290 gr/mq, nel rispetto della norma UNI EN 10244-2 classe A – Prove di corrosione in atmosfera artificiale 1000/h in nebbia salina con superficie interessata da ruggine inferiore al 5% (EN 10223/8, EN ISO 9227). Aderenza della zincatura EN 10244-2, EN 10218-1, EN ISO 7802.</i>
Resistenza al taglio delle saldature	<i>Resistenza media al taglio delle saldature > 75% della resistenza del filo, eseguita su un campione di n° 4 saldature selezionate casualmente (EN 10223/8, EN ISO 6892).</i>
Dimensioni della maglia	<i>Maglia 50 x 200 mm, filo verticale singolo e filo orizzontale doppio.</i>
Configurazione pannelli laterali con doppio filo orizzontale	<i>Due pannelli laterali lunghi, contrapposti, che presentano delle pieghe sul fondo a forma di Z, in modo da poter garantire l'ancoraggio del pavimento, e pieghe a forma di U lateralmente per ancorare i pannelli laterali corti. Due pannelli laterali corti, contrapposti, che presentano delle pieghe sul fondo a forma di U di ancoraggio al fondo.</i>
Configurazione fondo e coperchio	<i>Un pannello di fondo con filo doppio orizzontale contro la deformazione causata dal peso ed un coperchio a filo singolo.</i>

Configurazione tiranti	<i>Tiranti interni con filo diametro 6 mm appositamente piegati e di quantità utile per distribuire in modo uniforme le spinte interne.</i>
Sistema di sollevamento	<i>Accessori di sollevamento marcati CE secondo la direttiva 2006/42/CE del parlamento europeo e del consiglio del 17 maggio 2006, relativa alle macchine.</i>
Sostanze pericolose	<i>Tutti i componenti risultano privi di sostanze pericolose a seguito di una valutazione realizzata seguendo le istruzioni del EOTA Technical Report 034 dell'ottobre'15 "General BWR3 Checklist for EADs/ETAs Dangerous substances".</i>

Nel caso di assemblaggio e riempimento in sito, i gabbioni, verranno assemblati unendo i pannelli con sistema ad aggancio rapido e irrigiditi utilizzando i tiranti forniti pre sagomati. Per le operazioni di legatura del coperchio e tra i vari gabbioni in cantiere, si prevede l'utilizzo di una graffatrice pneumatica e/o manuale per punti metallici con diametro 3 mm. Al termine della fase di assemblaggio dei pannelli in rete elettrosaldata, si procederà al riempimento mediante sistemazione manuale e meccanizzata del pietrame.

Tabella Misure e pesi

MODELLO	Lungh. cm	Prof. cm	Altezza cm	Peso vuoto kg
GAB06505050	50	50	50	10
GAB06100100100	100	100	100	45
GAB0610010050	100	100	50	29
GAB0610050100	100	50	100	31
GAB061005050	100	50	50	21
GAB06150100100	150	100	100	50
GAB0615010050	150	100	50	30
GAB0615050100	150	50	100	32
GAB061505050	150	50	50	25
GAB06200100100	200	100	100	75
GAB0620010050	200	100	50	52
GAB0620050100	200	50	100	55
GAB062005050	200	50	50	36



Esempio configurazione pannelli per gabbione m 2,00x1,00x1,00

